

GRELHA SEMI-VERTICAL DE TAPETE

tipo GTP

Aplicações

A grelha semi-vertical de tapete GTP produzido pela ECOPLANTS, serve para eliminar águas de descarga, os corpos sólidos arrastados antes do seu tratamento.

É normalmente utilizada nas instalações de tratamento de águas de descargas urbanas de laboração da carne e do peixe, da criação de gado, de fábricas de curtumes e da laboração de fruta e legumes.

Elemento Gradante

O elemento gradante é um tapete metálico composto por painéis encaixados em lâmina perfurada, de 3 a 10 mm, conforme os sólidos a separar.

Descrição

O equipamento é composto por uma estrutura em chapa prensada e reforçada, portadora das guias de deslizamento das correntes, por um tapete constituído por painéis de secção triangular em lâmina furada e por 2 correntes de arrastamento por rolos.

O grupo motoredutor de accionamento está montado lateralmente à grelha, directamente sobre o eixo em que estão encaixados 2 pinhões dentados que deslizam as correntes.

Nas correntes estão acoplados os painéis furados que formam deste modo um tapete contínuo de gradagem.

Todas as partes rotativas que necessitam de lubrificação e manutenção estão posicionadas fora de água. Uma escova rotativa accionada por um respectivo motoredutor tem como função a limpeza dos painéis e a separação dos materiais gradados.

A montagem da grelha efectua-se apoiando a extremidade inferior ao fundo do canal e fixando os respectivos suportes laterais por cima das paredes do próprio canal.

A inclinação standard é de 60° em relação à horizontal.

A grelha é completamente construída em aço de primeira qualidade e zincada a quente.

A protecção dos motores das sobrecargas pode ser realizada com limitadores de binário mecânicos ou electrónicos. Funcionamento automático: para diferença do nível do líquido com o método das bolhas de ar ou por ultrasons; é possível também a utilização de um relé temporizado.

A pedido a ECOPLANTS é capaz de fornecer grelhas em AISI 304 ou 316.

Funcionamento

A água a tratar passa através da parte imersa do tapete filtrante.

Os sólidos, retirados da superfície exterior da grelha, são por essa removidos por uma escova rotativa, após ter iniciado o percurso descendente, e descarregado num contentor.

A água gradada atravessa ainda os painéis filtrantes, do interior para o exterior, efectuando uma eficaz contralavagem dos furos. Deste modo a parte do tapete filtrante que deverá estar em funcionamento estará perfeitamente limpa e desprovida de pequenos resíduos.

Características Técnicas

Largura grelha	mm	400 - 2000
Perfuração	mm	3 - 10
Inclinação standard em relação à vertical		30°
Velocidade do tapete	m/min	4
Potência total motores	Kw	0,8 - 1,5





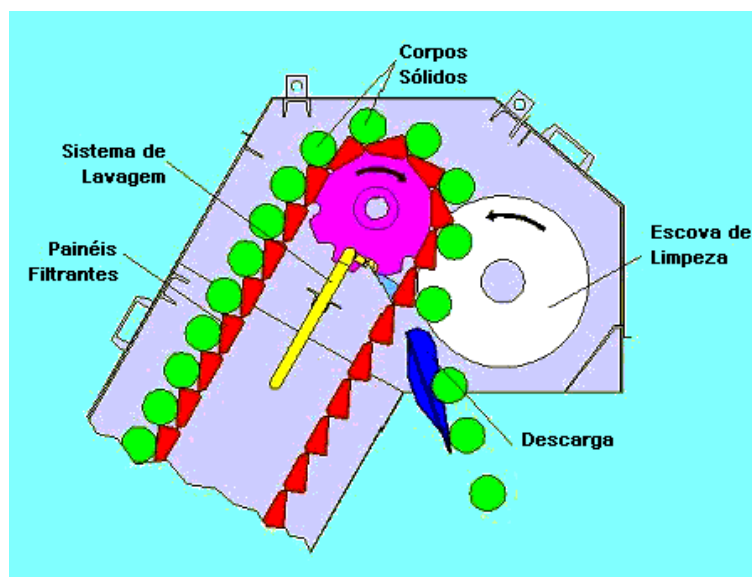
Largura (mm)	Perfuração em mm				
	3	5	6	8	10
	Caudal em m ³ /h por m de nível de água				
400	530	550	600	775	865
500	660	690	750	965	1080
600	790	830	900	1160	1295
700	930	965	1050	1350	1510
800	1060	1105	1200	1540	1730
1000	1325	1380	1500	1930	2160
1200	1590	1655	1800	2315	2590
1500	1985	2075	2245	2890	3240
2000	2650	2765	3000	3860	4320

Valores indicativos para águas de descarga urbanas.

A particular forma dos painéis aumenta a superfície livre de filtração em cerca de 20%.

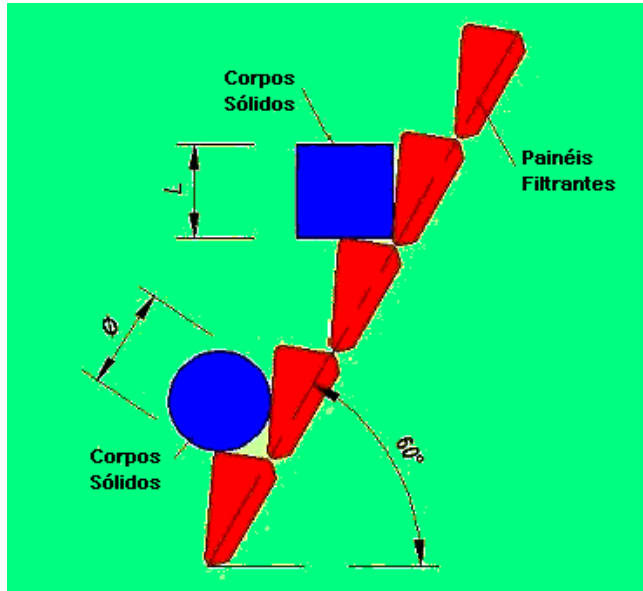
Uma grelha de tapete com furos de 10 mm de diâmetro, tem uma área livre superior a uma grelha de barras convencional com espaçamento de 20 mm.

Sistema de Limpeza



Jactos de água para remover o material que ficou nos furos.

Dimensão Máxima dos Corpos Sólidos Transportáveis



\varnothing	L
80	75

